



MESAS DE CORTE KONGSBERG C

Guia de herramientas

Tabla de contenidos

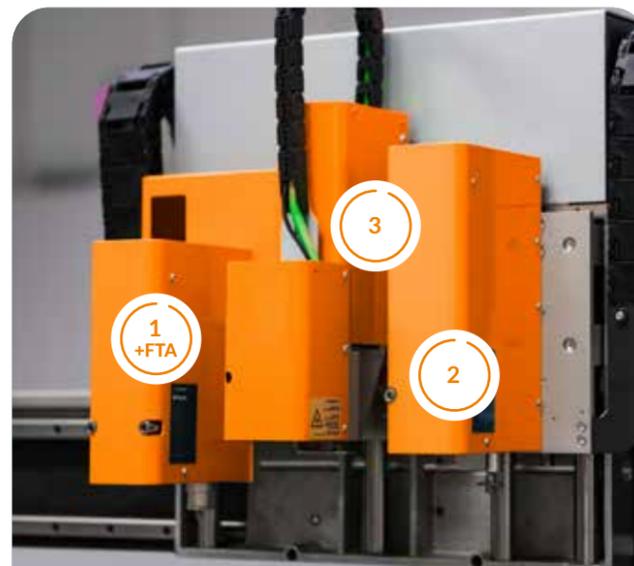
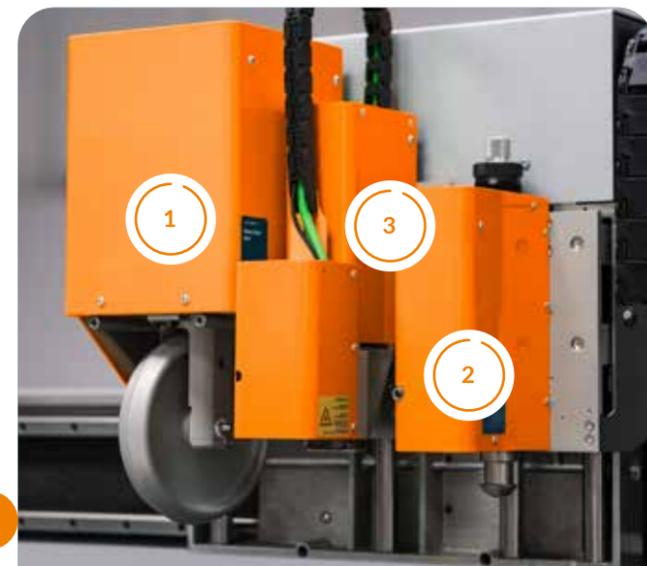
Sistema de herramientas Kongsberg C	4	Accesorios	38
Fast Tool Adapter	5	Carro de herramientas	38
Herramientas de trabajo pesado	6		
Heavy-Duty Tool Unit	6		
Dual Heavy-Duty Tool Unit	7		
VariAngle Unit	8		
Foam Cutting Unit	9		
High-Power Milling Unit	10		
LubriCool: Lubricación de fresas	11		
Herramientas corte oscilante	12		
VibraCut Knife Tool	12		
High-Frequency VibraCut Knife Tool	13		
Herramientas de cuchillas estáticas	14		
CorruSpeed Tool	14		
Rigid Material Knife Tool	15		
Psaligraphy Knife Tool	16		
Hi-Force Knife Tool	17		
Herramientas especiales	18		
PressCut Knife Tool	18		
Braille Tool	19		
RotaCut Tool	20		
Herramientas para la posición de inserción	21		
Tool Insert Fixture	21		
Ballpoint Pen Tool	22		
Fiber Tip Pen Tool	23		
Drill Tool	24		
Herramientas para la (Dual) Heavy-Duty Unit	25		
HD Knife 17	25		
HD Knife 30	26		
HD Bevel Knife	27		
45° V-notch Knife	28		
45° V-notch Knife, 10 mm	29		
30° V-notch Knife	30		
22.5° V-notch Knife	31		
15° V-notch Knife	32		
15 mm Crease Wheel Adapter	33		
26 mm Crease Wheel Adapter	34		
60 mm Crease Wheel Adapter	35		
8 mm Crease Blade Adapter	36		
Knife Blade Adapter	37		

Sistema de herramientas Kongsberg C

El sistema de herramientas Kongsberg C consta de una amplia variedad de unidades de herramientas opcionales. Estos se pueden montar rápidamente en la posición de la herramienta. Hay tres posiciones de herramientas disponibles, por lo que puede usar hasta tres herramientas en el mismo trabajo.

1. **Heavy-Duty Tool Position** para herramientas específicas que requieren aplicar fuerza
2. **Fast Tool Position** para herramientas de corte para optimizar velocidad
3. **Insert Position** (opcional) para bolígrafo o taladro para agujeros

		Posición 1	Posición 1 + Fast Tool Adapter	Posición 2	Posición 3
Herramientas de trabajo pesado	Heavy-Duty Tool Unit	●			
	Dual Heavy-Duty Tool Unit	●			
	VariAngle Unit	●			
	High-Power Milling Unit	●			
	Foam Cutting Unit	●			
	Fast Tool Adapter (FTA)	●			
Herramientas rápidas	High-Frequency VibraCut Knife Tool			●	
	CorruSpeed Tool		●	●	
	VibraCut Knife Tool		●	●	
	Hi-Force Knife Tool		●	●	
	Rigid Material (RM) Knife Tool		●	●	
	Psaligraphy Tool		●	●	
	RotaCut Tool		●	●	
	PressCut Tool			●	
	Braille Tool			●	
Inserciones	Drill Tool				●
	Ballpoint Pen Tool				●
	Fiber Tip Pen Tool				●



Fast Tool Adapter

Código de ventas: 97AR5857



¿Para qué se usa?

El Fast Tool Adapter le permite instalar una segunda herramienta rápida en la posición Heavy-Duty (posición 1).

La Fast Tool Adapter es útil para trabajos que necesitan dos herramientas de corte. Casos típicos serían el corte completo con corte parcial de vinilo adhesivo. La PressCut tool puede ser usada para el corte parcial y la RM Knife tool es perfecta para el corte completo.

Otro caso podría ser el corte de textiles lienzos. La RM Knife se puede utilizar para los corte grandes internos; la RotaCut tool puede cortar cerca de los bordes evitando que el material se levante.

Este tipo de configuración acelera la producción y ofrece una calidad impecable.

Tenga en cuenta

El Fast Tool Adapter se puede instalar en todas las mesas Kongsberg C y Kongsberg XP (excepto en la Kongsberg XP Auto).

- La High-frequency VibraCut Knife Tool no se puede usar en el adaptador de herramienta rápida (esta herramienta se puede usar directamente en la posición de la herramienta HD)
- La PressCut tool no se puede usar en el Fast Tool Adapter, debe ser montada en la posición de herramienta 3

Requerimientos de software

iPC version 2.2.1 o superior.



Heavy-Duty Tool Unit

Código de ventas: 97AR5456



¿Para qué se usa?

La Heavy-Duty Tool Unit ofrece la posibilidad de hacer hendidos, Corte-V y cortar líneas rectas a altas velocidades con variedad de adaptadores. Esto garantiza un rendimiento superior con materiales resistentes, como paneles de pared doble, pared triple y reciclados, además de los paneles ambientales más nuevos.

Cuenta con ruedas de hendido de 150 mm (6 pulg.) de diámetro con una presión de marcado equivalente a 50 kg (110 lbs); suficiente para plegar corrugado de pared triple y doble con revestimientos pesados.

Las ruedas de gran tamaño también brindan una calidad de plegado superior en el cartón corrugado reciclado, especialmente porque se puede aplicar una presión más alta sin agrietar el revestimiento.

La HDU puede ofrecer corte con muesca en V, con esquinas en inglete y pliegues extremadamente precisos para pallets, piezas de amortiguación de contenedores y exhibidores de cartón base de papel.

Materiales

Todo tipo de cartón ondulado hasta triple pared e incluso con alto contenido reciclado, cartón con núcleo acanalado, nido de abeja, plástico ondulado, cartón pluma.

Beneficios

- 50 kg (110 lbs) presión
- Potente rotación de la cabeza
- Variedad de herramientas con corte en V (ángulos)
- Herramientas HD knife

Incluye

- Heavy-Duty Tool Unit
- Rueda de hendido, Ø150 4-point
- Rueda de hendido, Ø150 6-point
- Rueda de hendido, U-shape Ø150
- Adaptador ruedas de 26 mm diámetro (sin ruedas de hendido)
- Rueda de hendido 2p / 26 mm
- Rueda de hendido 3p / 26 mm
- Rueda de hendido 6p / 26 mm

Dual Heavy-Duty Tool Unit

Código de ventas: 97AR5876



¿Para qué se usa?

La herramienta Dual Heavy-Duty Tool Unit ofrece la posibilidad de plegar, perforar, cortar muescas en V y líneas rectas a altas velocidades con una variedad de adaptadores.

Esto garantiza un rendimiento superior con materiales de alta resistencia como ondulados dobles, paredes triples y cartón reciclado, además de los paneles medioambientales más nuevos.

Cuenta con ruedas de hendido de 150 mm (6 pulg.) de diámetro con una presión equivalente a 50 kg (110 lbs); suficiente para doblar corrugado de triple y doble pared con revestimientos duros. Las ruedas de gran tamaño también brindan una calidad de pliegue superior en cartón corrugado reciclado, especialmente porque se puede aplicar una presión más alta sin agrietar el revestimiento.

La HDU Dual tiene una posición separada para ruedas de 60 mm que facilita líneas de hendido, perforación y rasgado a través del material de hasta 6 mm (¼ pulg.) sin necesidad de cambiar herramientas. La combinación de dos ruedas independientes mejorará significativamente la productividad.

La HDU Dual puede ofrecer cortes con muesca en V, con esquinas en inglete y pliegues extremadamente precisos para hacer palés, piezas de amortiguación de contenedores y pantallas de cartón con núcleo de papel.

Materiales

Todo tipo de cartones corrugados hasta triple pared e incluyendo alto contenido reciclado, cartoncillo de papel, nido de abeja, plástico corrugado, cartoncillo de espuma.

Beneficios

- 50 kg (110 lbs) de presión
- Soporte separado para ruedas de perforación de 60 mm
- Potente cabeza de rotación
- Gran variedad de herramientas corte en V (ángulos)
- HD knife tools - cortes rectos

Incluye

- Dual Heavy-Duty Tool Unit
- Rueda de hendido, Ø150 4-puntos y Ø150 6-puntos
- PERFormaX 955 - 9 TPI x .060 pulg. (1.5 mm) Space 55% Hold Strength
- PERFormaX 568 - 5 TPI x .135 pulg. (3.4 mm),Space 68% Hold Strength
- Rueda de perforado, 5x5 mm y 7x5 mm

Requerimientos de software

iPC versión 2.3 o superior.

VariAngle Unit

Código de ventas: 97AR5956



¿Para qué se usa?

La unidad VariAngle ofrece la posibilidad de hacer cortes rectos 0° y cortes con muesca en V en todos los ángulos entre 0° y 60°, en incrementos de 0,5°. La herramienta cambiará automáticamente el ángulo de la cuchilla según la información del archivo de entrada. El ángulo de la cuchilla se puede configurar tanto en ArtiosCAD como en iPC.

Materiales

Todo tipo de cartón ondulado hasta de triple pared, cartón con núcleo de papel, panel de abeja a base de papel, plástico ondulado, cartón de espuma y cartón macizo.

Resumen de ángulos y espesores de material

- Ángulo de hasta 60° en materiales de hasta 16 mm de espesor
- Ángulo de hasta 45° en materiales de hasta 20 mm de espesor
- Puede cortar en línea recta (0°) en materiales de hasta 30 mm de espesor

Beneficios

La VariAngle es una herramienta nueva y única que ajustará automáticamente el ángulo de corte (desde ángulos de corte verticales hasta de 60 grados) sin necesidad de detener la producción para cambiar las herramientas. Esto da como resultado una mayor productividad.

- Explore y valide nuevos diseños creativos con un tiempo de comercialización más rápido y una producción más eficiente
- La participación minimizada del operador elimina los problemas de seguridad al disminuir el manejo de herramientas y cuchillas

Incluye

- VariAngle Unit
- Adaptador de cuchilla para cuchillas estándar
- 1x BLD-SF640
- 2x BLD-SF641

Opciones

- (97AR5957) Adaptador para cuchillas cortas
- Cuchillas BLD-SF620

Requerimientos de software

iPC version 2.4.1 o superior.

Foam Cutting Unit

Código de ventas: 97AR5458



¿Para qué se usa?

La Foam Cutting Unit es una herramienta resistente hecha para cortar una amplia gama de materiales de espuma de hasta 50 mm (2 pulg.) de espesor. Estos tipos de espuma se utilizan normalmente en la industria del embalaje de protección.

La FCU es una cuchilla recíproca diseñada con características óptimas para material poroso de baja densidad. Trabaja con una longitud de carrera de 4 mm y una frecuencia de 4.800 pulsos por minuto. El excelente control del eje Z brinda una ventaja al cortar espuma porque garantiza un corte parcial consistente, lo cual es muy importante con muchos diseños de espuma.

Las ruedas de apoyo protegen al usuario de las cuchillas afiladas y mejoran la capacidad de corte al aplicar presión sobre el material de espuma. Los materiales de espuma se pueden convertir normalmente a una velocidad de hasta unos 15 m/min con esta herramienta, dependiendo de la calidad del material. Una amplia gama de cuchillas también lo hace adecuado para tableros de núcleo alveolar y acanalado.

Materiales

Espuma de polietileno; poliestireno expandido, tablero de núcleo estriado, tablero de nido de abeja de papel.

Tenga en cuenta que algunos materiales de espuma tienen tendencia a derretirse y adherirse al a cuchilla también los materiales con celdas abiertas requerirán una sujeción adicional.

Beneficios

- Perfecto para cortar una amplia gama de materiales de espuma a alta velocidad
- Amplia gama de cuchillas especialmente diseñadas para la versatilidad de materiales
- Ruedas de apoyo para sujetar el material

Incluye

- Hay dos adaptadores diferentes, uno para material de hasta 32 mm (1¼ pulg.) de espesor y otro para material de hasta 50 mm (2 pulg.) de espesor
- Los adaptadores aceptan cuchillas del tipo BLD-SR63xx y BLD-SR65xx. También se incluyen dos cuchillas de cada tipo.

Opciones

- Adaptador para cuchillas planas de 40 mm (34014845)
- Consulte el Catálogo de Fresas y Cuchillas para obtener más información

High-Power Milling Unit

Código de ventas: 97AR5457



¿Para qué se usa?

La High-Power Milling Unit (HPMU) permite fresar, cortar contornos, enrutar, taladrar y grabar. Es adecuado para enrutamiento de alta velocidad en una amplia gama de materiales como PVC espumado, PVC/PS sólido, acrílico, material compuesto de aluminio (ACM), MDF, madera...

El husillo de fresado de 3 kW ofrece velocidades de avance rápidas, lo que amplía considerablemente el cuello de botella que a menudo presentan los trabajos de fresado.

El husillo presenta una potencia de fresado de 3 kW y velocidades de hasta 60.000 RPM. Se enfría por líquido para utilizar todo su potencial de potencia.

La HPMU incluye una función de software para supervisar y monitorear la corriente del eje, que es útil para ajustar la velocidad de alimentación y la configuración de RPM para nuevos materiales.

Materiales

PVC espumado, PVC/PS sólido, acrílico, material compuesto de aluminio (ACM), MDF, madera ...

El grosor máximo del material que se puede fresar es de 50 mm (2 pulg.). Para espesores de fresado superiores a 25 mm, es conveniente utilizar brocas de fresado con un tamaño de vástago de 8 mm, que se utilizan con una pinza opcional que se intercambia con la pinza estándar de 6 mm.

Beneficios

- Fresado de alta calidad a alta velocidad
- Motor de alta potencia refrigerado por líquido
- Amplia gama de brocas de fresado especializadas y equilibradas
- Cambio de brocas de fresado muy rápido

Incluye

Kit de inicio de fresado para vástago de 6 mm:

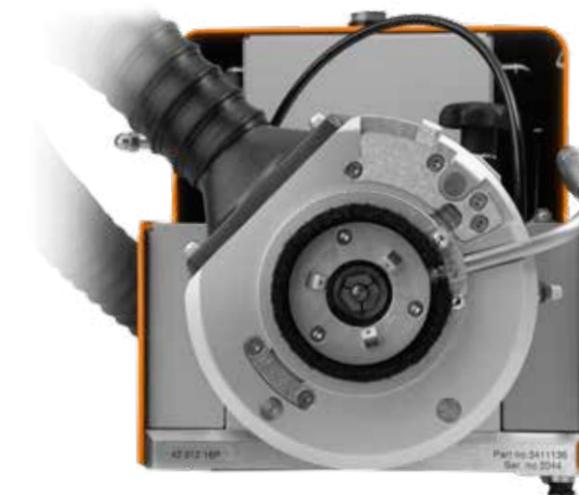
- 1x Acrílico, flauta simple, punta de 3 mm, longitud de flauta de 11 mm
- 1x Acrílico, flauta simple, punta de 5 mm, longitud de flauta de 22 mm
- 1x Multiusos, punta de 3 mm, longitud de flauta de 11 mm
- 1x Multiusos, punta de 5 mm, longitud de flauta de 22 mm
- Mantilla de fresado de fieltro: aprox. 3 mm de espesor

Opciones

- (97AR5729) Opción de nebulización LubriCool
- Vástago de boquilla opcionales: 3 mm y 8 mm: ver catálogo de brocas y cuchillas
- Underlay antideslizante: ver en www.kongsbergstore.com

LubriCool: Lubricación de fresas

Código de ventas: 97AR5729



¿Para qué se usa?

LubriCool es una opción para la unidad de fresado de alta potencia. Enfría la broca de fresado y lubrica el proceso de fresado. El resultado es una productividad significativamente mayor y una mayor duración de las brocas de fresado para materiales como el material compuesto de aluminio (ACM) y algunas aleaciones de aluminio.

El sistema está configurado con un depósito con un "aceite" especial que se convierte en una niebla con la ayuda de aire comprimido y una zona de mezcla. La niebla se rocía directamente sobre la broca de la fresadora a través de tres boquillas durante el funcionamiento, solo se necesita una pequeña gota de aceite cada 10 segundos (ajuste de fábrica). Esta pequeña cantidad asegura que no haya rastro en las muestras y un bajo consumo. El sistema se puede apagar cuando se fresan materiales donde la nebulización no es beneficiosa.

Materiales

Material compuesto de aluminio (ACM), aluminio.

Beneficios

- Mayor productividad (ejecutar más rápido con menos pasadas)
- Superficie de enrutamiento más suave, menos trabajo después de acabado
- Mayor vida útil de las brocas de fresado

Incluye

- Líquido para fresado
- Anillo de succión adicional
 - › Este anillo tiene una abertura más grande y normalmente se debe usar al fresar materiales donde la función LubriCool no está en uso. Especialmente al enrutar materiales que generan una gran cantidad de polvo o astillas, como MDF, madera y acrílicos.

VibraCut Knife Tool

Código de ventas: 97AR5464



¿Para qué se usa?

Esta herramienta es adecuada para cartón ondulado de pared simple y doble y otros materiales fibrosos ligeros, como, cartón de espuma blanda y plástico ondulado.

Funciona a una frecuencia de 6.000 golpes por minuto y con una amplitud de 0,3 mm. Estas propiedades, junto con un potente motor, permiten cortar a la máxima velocidad de la mesa con materiales de buena calidad.

Se utiliza un pie flotante para reducir el desgarro del material y mantenerlo presionado a bajo. El pison está hecho de material sintético para evitar rayar las superficies impresas.

Los diferentes adaptadores de cuchillas permiten diferentes tipos de cuchillas. El espesor de corte máximo es 10-20 mm (3/8-3/4 pulg.) dependiendo de la cuchilla.

Materiales

Corrugado de pared simple, corrugado de doble pared, micro flauta, plancha de espuma blanda, plástico corrugado.

Beneficios

- Alta velocidad (velocidad máxima de la máquina cuando se utiliza una plancha de buena calidad)
- Corta una amplia gama de materiales porosos
- Amplia gama de cuchillas de alta calidad y larga duración

Incluye

- Adaptador para cuchillas BLD-SR6xxx, incluye las cuchillas:
 - › 3x BLD-SR6223
 - › 3x BLD-SR6224
- Un pie deslizante para un espesor de corte de material de hasta 20 mm (3/4 pulg.)

Opciones

- (97AR931) Adaptador de cuchilla para BLD-SF216/217, incluidas 4 hojas BLD-SF216 y 4 hojas BLD-SF217
- Funciona con una amplia gama de cuchillas, consulte el Catálogo de Fresas y Cuchillas

High-Frequency VibraCut Knife Tool

Código de ventas: 97AR5463



¿Para qué se usa?

La herramienta de corte High-Frequency VibraCut es una herramienta de cuchilla oscilante de alta frecuencia para cortar una gran cantidad de materiales diferentes, como cartón corrugado con alto contenido reciclado, cartón de espuma blanda, plástico corrugado y cartón con núcleo estriado.

Funciona a una frecuencia de 12.000 golpes por minuto y una amplitud de 1,2 mm. Estas propiedades, junto con un potente motor, permiten cortar cartón muy reciclado a una velocidad eficiente.

Se utiliza un pie flotante para reducir el desgarro del material y mantenerlo presionado a la mesa.

Materiales

- Material corrugado con alto contenido reciclado, planchas de núcleo estriado, planchas de nido de abeja, planchas de espuma blanda, plástico corrugado, espuma de alta densidad
- Espesor máximo de corte: 20 mm (3/4 pulg.) con pie corto, 30 mm (1 1/4 pulg.) con pie largo

Beneficios

- Herramienta de cuchillo recíproco multiusos para planchas de alta resistencia
- Buen rendimiento con cartón de alto contenido reciclado
- Amplia gama de cuchillas

Incluye

- Adaptador para cuchillas BLD-SR6xxx, incluye
 - › 3x BLD-SR6223
 - › 3x BLD-SR6224
 - › 3x BLD-SR6310
 - › 3x BLD-SR6303
- Pie deslizante para espesor de corte de material de 20 mm (3/4 pulg.)

Opciones

- (97AR931) Adaptador de cuchilla separado para BLD-SF216/217, incluidas 4 hojas BLD-SF216 y 4 hojas BLD-SF217
- (97AR5148) Pie deslizante para espesor de corte de material de 30 mm (1 1/4 pulg.)
- Funciona con una amplia gama de cuchillas, consulte el catálogo de hojas

CorruSpeed Tool

Código de ventas: 97AR5731



¿Para qué se usa?

Para cortar cartón ondulado a altas velocidades sin oscilar. La herramienta CorruSpeed logra importantes ahorros de tiempo en muchos cartones corrugados, incluso con contenido reciclado.

El CorruSpeed funciona con una copa aplastadora que, en combinación con una presión descendente controlada, permite utilizar una cuchilla de arrastre sin rasgar ni agrietar el revestimiento.

La configuración de la herramienta para diferentes calidades de material se realiza fácilmente con la ayuda de las ruedas de ajuste.

La herramienta también viene con dos copas de aplastado de borde, radio 16 y 14,5 donde el 14,5 da más pre-chafado.

La copa a utilizar depende del grosor y la calidad del cartón ondulado. Los pies son fáciles de cambiar; son guiados por alfilerese imanes y encajan fácilmente en su lugar.

Materiales

La herramienta CorruSpeed está diseñada para trabajar con cartón ondulado hasta grosores BC de doble pared (7 mm).

Beneficios

- Alta productividad (en muchos casos la velocidad máxima de la máquina: 100 m/min)
- Silencioso, el único ruido que se escucha es el movimiento de la máquina
- Corte suave, las herramientas no oscilan, lo que significa que no hay borde marcado
- Líneas pre-chafadas: las líneas de corte son más similares a un troquelado

Tenga en cuenta

Para cartón corrugado con fibras extremadamente cortas y alto contenido reciclado, es posible que aún necesite las propiedades de las herramientas de cuchilla de alta frecuencia.

Incluye

- 2x copas de chafado, con un radio de 16 y 14,5
- 8 cuchillas standar: 2x BLD-SR8170, 2x BLD-SR8172, 2x BLD-DR8160 y 2x BLD-DR8180

Opciones

Funciona con las cuchillas BLD-SR/DR8XXX, consulte el catálogo de fresasy cuchillas.

Requerimientos de software

iPC version 2.0 o superior.

Rigid Material Knife Tool

Código de ventas: 97AR5460



¿Para qué se usa?

Estática adecuada para una amplia gama de materiales a alta velocidad. Hay una gran selección de cuchillas disponibles que hace posible cortar todo, desde trabajos de detalles livianos hasta planchas rígidas duras como PVC espumado de plástico de 3 mm.

La profundidad máxima de corte está definida por las cuchillas; el espesor máximo es de 13 mm (½ pulg.).

Materiales

Láminas de plástico flexible, PVC espumado de hasta 3 mm, corrugado de triple pared, plancha de espuma blanda, plástico corrugado, cartón, compacto, vinilo, banner de PVC.

Beneficios

- Una herramienta de corte flexible y versátil, que se utiliza para una amplia gama de aplicaciones
- Corte de materiales rígidos a alta velocidad
- Cuchillas especialmente desarrolladas de alta calidad

Incluye

- 2x BLD-DR8160
- 2x BLD-DR8180
- 2x BLD-SR8170
- 2x BLD-SR8172

Opciones

- Funciona con todas las cuchillas Kongsberg de la serie BLD-SR/DR8xxx, incluidas las hojas asimétricas para bordes sin rebabas
- Cuchillas de hendido

Psaligraphy Knife Tool

Código de ventas: 97AR5730



¿Para qué se usa?

La herramienta Psaligraphy Knife está desarrollada específicamente para detalles finos en materiales delgados como papel y cartón plegable. Esto se consigue mediante un pie de plástico flotante que lleva un resorte en combinación con cuchillas de diseño especial.

Esta herramienta se utiliza normalmente para aplicaciones como tarjetas de felicitación, tarjetas de invitación, artículos promocionales, muestras de cajas plegables y arte de psaligrafía.

Materiales

Corte de papel fino y detallado, cartón plegable, vinilo (corte completo).

Beneficios

- Recorta detalles intrincados sin levantar, mover o rasgar el material
- Cuchillas de alta calidad especialmente diseñadas con una larga vida útil
- Pie de plástico fácil de usar que encaja en su lugar guiado por alfileres e imanes

Incluye

Cuchillas de corte de eje redondo:

- 2x BLD-SR6150
- 2x BLD-SR6151

Opciones

Funciona bien con todas las cuchillas Kongsberg PCS de la serie BLD-SR/DR61xx, incluidas las hojas asimétricas para bordes sin rebabas.

Requerimientos de software

iPC version 2.0 o superior.

Hi-Force Knife Tool

Código de ventas: 97AR5461



¿Para qué se usa?

La herramienta de cuchilla Hi-Force es una herramienta de cuchilla de uso general, adecuada para cortar una amplia gama de materiales flexibles, basados en papel y rígidos.

La alta fuerza descendente se logra mediante el uso directo del eje Z de la máquina, que permite cortar detalles intrincados en materiales resistentes. Para reducir el desgarro del material y mantener el material bajo, hay disponible un pie flotante.

La profundidad máxima de corte está definida por las cuchillas, con un adaptador estándar, el grosor máximo es de 3 mm (1/8 pulg.).

Los diferentes adaptadores de cuchillas permiten diferentes tipos de cuchillas, consulte las opciones.

Materiales

Láminas de plástico flexible, folding, carton para displays, vinilo, lonas de PVC, plástico corrugado.

Beneficios

- Una herramienta de cuchillo versátil y flexible
- Fuerza descendente alta
- Amplia gama de adaptadores y cuchillas

Incluye

Adaptador para cuchillas SF, incl. 4 hojas BLD-SF216 y 4 hojas BLD-SF217.

Opciones

- (97AR452) Adaptador de cuchilla para BLD-DF112/113 de longitud media que incluye 2 hojas BLD-DF112 y 2 hojas BLD-DF113
- (97AR5011) Adaptador de cuchilla para la serie BLD-DR/SR61xx que incluye 2 hojas BLD-DR6160 y 2 hojas BLD-DR6161
- Funciona con una amplia gama de cuchillas Kongsberg PCS de las series BLD-SR/DR6xxx, BLD-DF112/113, BLD-SF216/217, incluidas las cuchillas asimétricas para bordes sin rebabas

PressCut Knife Tool

Código de ventas: 97AR5462



¿Para qué se usa?

La herramienta PressCut Knife es una herramienta especial para cortar por presión vinilo adhesivo (calcomanías) y láminas. Se utiliza para aplicaciones en las que es importante mantener intacto el soporte y solo cortar la película superior.

Debido a las características del material, se requiere una presión de resorte para lograr una calidad perfecta de pelado/sobrante.

La presión está controlada por software, lo que permite un corte parcial y un corte completo con la misma herramienta. Tiene una respuesta extremadamente rápida en los movimientos hacia arriba/abajo de la herramienta.

La herramienta también cuenta con una función de software que permite el control de la presión de la herramienta en función de la velocidad, lo cual es importante para garantizar un corte confiable cuando la velocidad aumenta y disminuye.

La presión máxima de la cuchilla hacia abajo es de 10 N.

Materiales

Vinilo adhesivo (calcomanías), papel de aluminio, papel de aluminio de grado diamante.

Beneficios

- Calidad perfecta de arrancado/pelado a alta velocidad
- La presión de la herramienta se puede cambiar entre corte por presión y corte a total
- Solo la cuchilla toca el material; es decir, sin rayar las superficies brillantes o impresas

Incluye

- Cuchillas 3x BLD-KC101 y 3x BLD-KC102
- Un pie para un control de profundidad preciso cuando se requiere más presión

Opciones

Cuchillas Kongsberg PCS de la serie BLD-KCxx.

Braille Tool

Código de ventas: 97AR5824



¿Para qué se usa?

La herramienta Braille permite la lectura de puntos en relieve con la punta de los dedos para la señalización en braille. La necesidad de esta herramienta en el mercado se debe a las regulaciones de los gobiernos de todo el mundo.

La herramienta Braille inserta esferas en agujeros pretaladrados en materiales rígidos. La perforación requiere un cabezal de herramienta de fresado (HSMU o HPMU) y una broca de fresado especial.

La herramienta Braille se monta como cualquier otra unidad de herramienta, en la posición de herramienta "rápida".

Las esferas braille se insertan en pequeños agujeros mediante una carga de resorte en la herramienta. La herramienta se suministra con un émbolo que tiene dos propósitos. Primero para forzar las esferas en el embudo interno, segundo para indicar el número de esferas que quedan en la herramienta.

Materiales

Materiales rígidos como PVC Espumado, PS, Acrílico, ACM, etc.

Beneficios

Permite la señalización Braille.

Incluye

La herramienta Braille viene como parte de un kit:

- Incluye dos brocas de fresado
- 10.000 esferas acrílicas transparentes
- Varias herramientas manuales, muestras y documentación sobre cómo hacer signos Braille

Opciones

Gama de diferentes esferas, de material y color.

Tenga en cuenta

Cuando se solicite para una XP, la herramienta será la misma, con el color naranja C.

Requerimientos de software

iPC version 2.1 o superior.

RotaCut Tool

Código de ventas: 97AR5459



¿Para qué se usa?

La herramienta RotaCut está desarrollada específicamente para cortar textiles, lonas, mallas y otros materiales transparentes al aire.

Dado que la mayoría de los textiles son más o menos transparentes al aire, el sistema de sujeción por vacío de la mesa no sería eficaz al cortar dichos materiales. La herramienta RotaCut se ha diseñado teniendo esto en cuenta.

Funciona girando una cuchilla de 10 lados a 10.000 RPM. La hoja sobresale de una ranura en un pie de sujeción que presiona el material. El pie está hecho de un material que reduce la fricción al mínimo, y estas propiedades, en relación con la superficie fibrosa de la cinta transportadora o esteras de fieltro, proporcionan una sujeción suficiente para cortar la mayoría de los materiales textiles.

La profundidad máxima de corte es de 2 mm (0,07 pulg.).

Materiales

Textil, pancarta, lona, malla, moqueta.

Beneficios

- Pie flotante para sujetar el material
- Cuchilla de 10 lados de alta velocidad
- Función de sobrecorte controlada por software

Incluye

5 cuchillas decagonal BLD-RC110 y herramientas para cambio de cuchilla

Opciones

Cuchillas compatibles decagonal con BLD-RC110.

Tool Insert Fixture

Código de ventas: 97AR5030



¿Para qué se usa?

El accesorio Tool Insert Fixture es una posición de herramienta opcional y un requisito previo para el montaje de las inserciones de herramientas; la herramienta Bolígrafo, la herramienta Rotulador y la herramienta Taladro.

Ballpoint Pen Tool

Código de ventas: 97AR5031



¿Para qué se usa?

La herramienta Bolígrafo está diseñada para dibujar con bolígrafo, trazar y marcar muestras en materiales como cartón folding paper, cartón ondulado y otros materiales a base de papel.

Tenga en cuenta

El bolígrafo se monta en el dispositivo de accesorios de herramientas, que es la posición óptima para la herramienta (97AR5030).

Incluye

2 recambios para bolígrafo; negro, grosor de línea medio.

Opciones

Bolígrafo de recarga, consulte el Catálogo de Fresas y Cuchillas.

Fiber Tip Pen Tool

Código de ventas: 97AR5370



¿Para qué se usa?

La opción Herramienta de punta de fibra brinda capacidades de dibujo en materiales como vinilo transparente, que normalmente no se pueden marcar con bolígrafos o bolígrafos de tinta líquida.

Tenga en cuenta

La herramienta Fiber Tip Pen se monta en el Tool Insert Fixture, que es una posición óptima para la herramienta (97AR5030).

Incluye

8 recambios de bolígrafo multicolor, línea de grosor medio.

Opciones

Bolígrafo de recarga de grosor medio y fino; ver el Catálogo de Fresas y Cuchillas.

Drill Tool

Código de ventas: 97AR5032

¿Para qué se usa?

La herramienta de perforación está diseñada para tareas livianas de perforación en materiales como tableros con núcleo ondulado, panel de abeja, tableros de espuma blanda y corrugado de pared triple. El montaje y la creación de orificios de fijación son las principales aplicaciones. Esta herramienta tiene un motorreductor de 70W y gira con aproximadamente 1.000 rpm. El mandril ajustable acepta brocas de 0,5 a 6,5 mm (0.02 pulg. to 0.25 pulg.).

Tenga en cuenta

La herramienta de perforación se monta en el dispositivo de inserción de la herramienta, que es una posición óptima de la herramienta (97AR5030).

Materiales

Planchas de núcleo ondulado, panel, tablero de espuma blanda y corrugado de triple pared.

Incluye

Las brocas de 2x 3 mm y 2x 4 mm están incluidas.



HD Knife 17

Código de ventas: 97AR379

¿Para qué se usa?

Herramienta de cuchilla para trabajo pesado que se utiliza para tableros rígidos, como tableros de núcleo ondulado, tableros de display y material de pared triple para cortes rectos rápidos. El espesor máximo de corte es de 17 mm. Limitado a líneas rectas de más de 50 mm (2 pulg.).

Materiales

Tablero de núcleo ondulado, triple pared, nido de abeja.

Beneficios

Corte recto de panel rígido a altas velocidades.

Incluye

5x BLD-TZ129



HD Knife 30

Código de ventas: 97AR725



¿Para qué se usa?

Herramienta de cuchilla para trabajo pesado que se utiliza para el corte rápido y recto de tableros rígidos, como tableros con núcleo ondulado y material de tablero de nido de abeja. El espesor máximo de corte es de 30 mm. Limitado a líneas rectas de más de 50 mm (2 pulg.).

Materiales

Tablero de núcleo estriado, triple pared, nido de abeja.

Beneficios

Corte recto de panel rígido a altas velocidades.

Incluye

2x BLD-TZ230, hojas de cuchilla de carburo de tungsteno diseñadas especialmente.

HD Bevel Knife

Código de ventas: 97AR5821



¿Para qué se usa?

La herramienta HD BevelKnife es adecuada para cortes inclinados de 45° para muescas en V o cortes pasantes simples.

El kit está desarrollado para hacer muescas en V en líneas de plegado en material de tablero sólido (tablero gris) utilizando la cuchilla especialmente desarrollada BLD-SF245.

El propósito es crear un pliegue exacto y nítido de 90° en materiales que no se pueden doblar con herramientas de hendido convencionales.

Materiales

- Cartón compacto y planchas de display
- La profundidad máxima de corte es de 6-7 mm

Beneficios

Perfectas líneas de plegado inclinadas de 45° en materiales finos.

Incluye

5x BLD-SF245.

Opciones

También se pueden utilizar las cuchillas BLD-SF212.

Requerimientos de software

iPC version 2.1 o superior.

45° V-notch Knife

Código de ventas: 97AR620



¿Para qué se usa?

Para corte con muesca en V de 45° en cartón corrugado de triple pared, plástico corrugado y cartón corrugado. Su aplicación es para hacer una muesca en V parcialmente cortada a 90° para la funcionalidad de plegado o un corte completo dejando un borde de corte inclinado.

La profundidad máxima de corte es de 16 mm (5/8 pulg.). Limitado solo a líneas rectas.

Materiales

Planchas de núcleo acanalado, tablero de nido de abeja, tablero de espuma suave y corrugado de triple pared.

Beneficios

- Perfectas líneas de plegado inclinadas de 45° hasta material de 16 mm
- Cuchillas de alta calidad diseñadas especialmente

Incluye

- 2x BLD-TZ511
- 5x BLD-TZ192

45° V-notch Knife, 10 mm

Código de ventas: 97AR274



¿Para qué se usa?

Para corte con muesca en V de 45° para materiales más duros como el plástico corrugado.

Su aplicación es para hacer una muesca en V parcialmente cortada a 90° para la funcionalidad de plegado o un corte completo dejando un borde de corte inclinado.

La profundidad máxima de corte es de 10 mm (3/8 pulg.). Esto proporcionará un corte más preciso en materiales más delgados debido al extremo libre más corto de la hoja que proporciona menos flexión.

La profundidad máxima de corte es de 10 mm (3/8 pulg.). Limitado solo a líneas rectas.

Materiales

lanchas de núcleo acanalado, tablero de nido de abeja, tablero de espuma suave y corrugado de triple pared.

Beneficios

- Perfectas líneas de plegado inclinadas de 45° hasta material de 10 mm
- Cuchillas de alta calidad diseñadas especialmente

Incluye

- 2x BLD-TZ511
- 5x BLD-TZ192

30° V-notch Knife

Código de ventas: 97AR983



¿Para qué se usa?

Para corte con muesca en V de 30° en cartón corrugado de triple pared, plástico corrugado y cartón corrugado. Su aplicación es para hacer una muesca en V parcialmente cortada a 60° para funcionalidad de plegado, como pilares poligonales de 6 bordes o un corte pasante dejando un borde de corte inclinado.

La profundidad máxima de corte es de 16 mm (5/8 pulg.). Limitado solo a líneas rectas.

Materiales

Tablero de núcleo acanalado, tablero de nido de abeja, tablero de espuma suave y corrugado de triple pared.

Beneficios

- Perfectas líneas de plegado inclinadas de 30° hasta material de 16 mm
- Cuchillas de alta calidad diseñadas especialmente

Incluye

- 2x BLD-TZ511
- 5x BLD-TZ192

22.5° V-notch Knife

Código de ventas: 97A5763



¿Para qué se usa?

Para corte con muesca en V de 22,5° en cartón corrugado de triple pared, plástico corrugado y cartón corrugado.

Su aplicación es para hacer una muesca en V parcialmente cortada a 45° para funcionalidad de plegado, para productos como pilares octogonales, o un corte pasante dejando un borde de corte inclinado.

La profundidad máxima de corte es de 16 mm (5/8 pulg.). Limitado solo a líneas rectas.

Materiales

Tablero de núcleo acanalado, tablero de nido de abeja, tablero de espuma suave y corrugado de triple pared.

Beneficios

- Perfectas líneas de plegado inclinadas de 22,5° hasta material de 16 mm
- Cuchillas de alta calidad diseñadas especialmente

Incluye

- 2x BLD-TZ511
- 5x BLD-TZ192

Requerimientos de software

iPC version 2.0 o superior.

15° V-notch Knife

Código de ventas: 97AR982



¿Para qué se usa?

Para corte con muesca en V de 15° en cartón corrugado de triple pared, plástico corrugado y cartón corrugado. Su aplicación es para hacer una muesca en V parcialmente cortada a 30° para funcionalidad de plegado, como pilares poligonales de 12 lados o un corte pasante dejando un borde de corte inclinado.

La profundidad máxima de corte es de 16 mm (5/8 pulg.). Limitado solo a líneas rectas.

Materiales

Tablero de núcleo acanalado, tablero de nido de abeja, tablero de espuma suave y corrugado de triple pared.

Beneficios

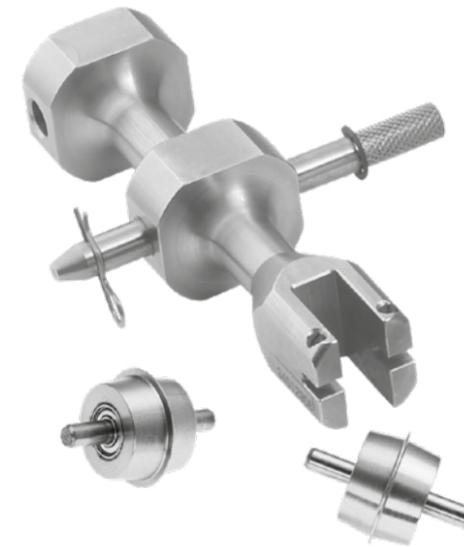
- Perfectas líneas de plegado inclinadas de 15° hasta material de 16 mm
- Cuchillas de alta calidad diseñadas especialmente

Incluye

- 2x BLD-TZ511
- 5x BLD-TZ192

15 mm Crease Wheel Adapter

Código de ventas: 97AR101



¿Para qué se usa?

Hay disponible un adaptador para usar ruedas de hendido con un diámetro de 15 mm como herramienta de hendido opcional para mejorar la calidad del plegado en materiales finos. La aplicación de este adaptador es principalmente cartón plegable y papel.

Materiales

Papel y cartón plegable.

Beneficios

- Una rueda de hendido de 15 mm en combinación con una alta fuerza descendente
- Hendidos en materiales finos

Incluye

Solo el adaptador.

Opciones

Todas las ruedas de hendido de 15 mm.

26 mm Crease Wheel Adapter

Código de ventas: 97AR100



¿Para qué se usa?

Hay disponible un adaptador para ruedas de hendido con un diámetro de 26 mm como herramienta de hendido opcional. La aplicación de este adaptador es habilitar una rueda de menor tamaño para ondulados micro, cartón plegable y plástico corrugado. Las ruedas más pequeñas y la gran potencia de plegado tienen un buen efecto en la rotura de la "memoria" del material plástico.

Materiales

Corrugado de pared simple, micro, plástico corrugado, cartón plegable.

Beneficios

- Una rueda de hendido de 26 mm en combinación con una alta fuerza descendente
- Hendido en materiales plásticos duros

Incluye

Solo el adaptador.

Opciones

Todas las ruedas de hendido de 26 mm.

60 mm Crease Wheel Adapter

Código de ventas: 97AR5588



¿Para qué se usa?

El adaptor de rueda de hendido de 60 mm ofrece la posibilidad de plegar la mayoría de los grosores de cartón ondulado.

Las ruedas de tamaño mediano también permiten el plegado con mayor presión sin agrietar el revestimiento y con un exceso de plegado limitado.

Da un resultado más nítido al pliegue de 150 mm y al mismo tiempo permite una presión más fuerte que los diámetros de rueda más pequeños.

El paquete opcional de ruedas de perforación de 60 mm ofrece la posibilidad de producir perforaciones de rasgado a altas velocidades para cartón ondulado de hasta flauta C (4 mm).

Materiales

Pared simple corrugada, pared doble corrugada, ondulado micro.

Beneficios

- Permite el corte con rueda de perforación a alta velocidad.
- Alta presión, sobrecorte de hendido medio

Incluye

Solo el adaptador.

Opciones

- Ruedas de hendido de 60 mm
 - › Una rueda de 4 puntos adecuada para flautas E y Micro
 - › Una rueda de 6 puntos adecuada para flautas B y C
 - › Rueda en forma de U para corrugado de doble pared
- Paquete de rueda de perforación: 4x 60 mm (97AR5517)
 - › Para perforación de alta velocidad. Incluye cuatro patrones de perforación estándar, 3x3 mm, 5x5 mm, 7x5 mm, 10x10 mm
- Paquete de rueda de perforación: 5x ruedas PERFormaX (97AR5877)
 - › Las ruedas PERFormaX se utilizan para la perforación de desgarro lista para estantes. Estas ruedas encajan directamente en el soporte de rueda perforado Kongsberg de 60 mm. Lo que significa que se puede usar con la herramienta de hendido de 60 mm y el adaptador de rueda de hendido de 60 mm para la unidad HD y PowerHead

Tenga en cuenta

No hay control de software sobre la rotación de la rueda, no es posible controlar cómo comienza la línea de perforación, es decir, con un corte o con un espacio.

8 mm Crease Blade Adapter

Código de ventas: 97AR5955



¿Para qué se usa?

Las cuchillas para hendido se utilizan normalmente para hendir láminas de plástico flexibles como el polipropileno.

Con este tipo de material, una cuchilla redondeada brindará mejores capacidades de plegado que las que se pueden lograr con una rueda de hendido.

El adaptador también acepta cuchillas BLD-SR/DR8XXX.

Materiales

Láminas de plástico flexible, polipropileno.

Beneficios

Plegado en materiales duros y flexibles.

Incluye

- Adaptador de cuchillas de hendido
- Cuchilla de hendido de 0,5 mm
- Cuchilla de hendido de 1,0 mm

Opciones

Todas las cuchillas de eje redondo de 8 mm, BLD-SR/DRxxx que se encuentran en el catálogo de fresas y cuchillas de Kongsberg

Knife Blade Adapter

Código de ventas: 97AR5973



¿Para qué se usa?

El adaptador acepta cuchillas BLD-DF212 y 213, que normalmente se utilizan junto con la herramienta PressCut para realizar cortes transversales en combinación con semicorte en vinilo adhesivo y lámina reflectante.

Materiales

Vinilo adhesivo, lámina reflectante, grado diamante.

Beneficios

Corte transversal en vinilo adhesivo y reflectante lámina (grado diamante).

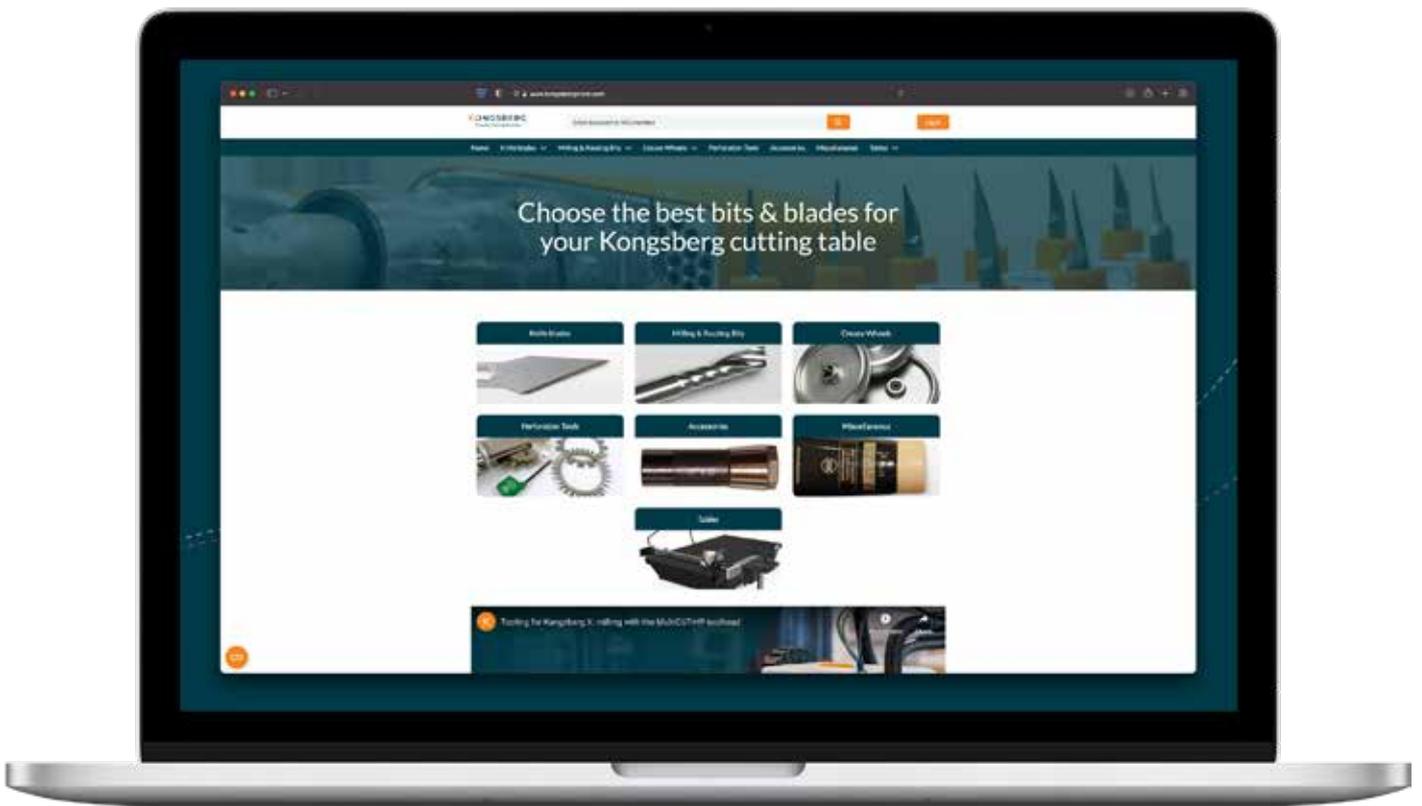
Incluye

- Adaptador cuchillas
- Cuchilla 1x BLD-DF212
- Cuchilla 1x BLD-DF213

Pida sus fresas y cuchillas online

Visite la tienda Kongsberg para comprar las mejores brocas y cuchillas para su mesa de corte Kongsberg.

www.kongsbergstore.com



Europa Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent (BE) | info.eur@kongsbergsystems.com
América 1983 Byers Road, Miamisburg, OH 45342 (US) | info.na@kongsbergsystems.com
Asia-Pacífico 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 (SG) | info.apac@kongsbergsystems.com

www.kongsbergsystems.com

